

Инв.№7345 Дата 11.10.2010																	
Позиция по СЗС	Код по KKS, MCS	Наименование оборудования	Тип, марка, модель, шифр	Техническая характеристика	№ ТУ, чертежа, технических требований и др.	Класс безопасности/Группа/Категория сейсмостойкости	Категория обеспечения качества	Материал	Единица измерения	Количество на 1 блок	Количество на 2 блок	Масса, кг		Климатическое исполнение и категория размещения	Условия хранения	Место установки (здание, отметка)	Разработчик
												Единицы	Общая	Тип атмосферы	Тип атмосферы		
1	2	3	4	4а	5	6	7	8	9	10	10а	11	12	13	14	15	16
49.3 SRA20 Перечень оборудования																	
49.3.1	00SRA20AW001 00SRA20AW002	Верстак слесарный двухтумбовый с экраном	В.051.01.Э1	1800х800х1350 экран из сетки (каркас из трубы)		4/-/III	QA4	сборный	шт.	2	0	180	360	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖЗ) ----- I	UKU10R042 0,000	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.2	00SRA20AW003 00SRA20AW004 00SRA20AW156	Стол рабочий	по типу 13627-Т	1500х800х800		4/-/III	QA4	сборный	шт.	3	0	80	240	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖЗ) ----- I	UKU10R042 0,000	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.3	00SRA20AW005	Станок балансировочный	BM 8000	6000х1800х1900 высота станка до линии оси ротора 1500 мм максимальная масса ротора 8000 кг максимальный диаметр ротора 2600 мм		4/-/III	QA4	сборный	шт.	1	0	3000	3000	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖЗ) ----- I	UKU10R042 0,000	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.4	00SRA20AW006	Станок токарно-винторезный (в комплекте с виброопорами)	1М63Н	5250х1780х1550 наибольшая длина обрабатываемой заготовки 3000 мм		4/-/III	QA4	сборный	к-т	1	0	5100	5100	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖЗ) ----- I	UKU10R042 0,000	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.5	00SRA20AW007	Станок точильно-шлифовальный	ТПШ-2	610х470х1340 диаметр шлифовального круга 300 мм количество кругов - 2		4/-/III	QA4	сборный	шт.	1	0	112	112	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖЗ) ----- I	UKU10R042 0,000	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.6	00SRA20AW008	Станок точильно-шлифовальный	ТПШ-3	660х600х1370 диаметр шлифовального круга 400 мм количество кругов - 2		4/-/III	QA4	сборный	шт.	1	0	220	220	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖЗ) ----- I	UKU10R042 0,000	Определяется на основании конкурсных процедур

Позиция по СЗС	Код по KKS, MCS	Наименование оборудования	Тип, марка, модель, шифр	Техническая характеристика	№ ТУ, чертежа, технических требований и др.	Класс безопасности/ Группа/Кате- гория сейсмостой- кости	Кате- гория обеспе- чения качест- ва	Мате- риал	Еди- ница изме- рения	Количе- ство на 1 блок	Количе- ство на 2 блок	Масса, кг		Климати- ческое исполне- ние и категория размеще- ния	Условия хранения	Место установки (здание, отметка)	Разработчик
												Едини- цы	Общая	Тип атмосфе- ры	Тип атмо- сферы		
1	2	3	4	4а	5	6	7	8	9	10	10а	11	12	13	14	15	16
49.3.7	00SRA20AW009	Пресс гидравлический для правки деталей	П6328Б	1080х1800х2900 усилие прессования 630 кН размеры стола 710х560 мм		4/-/III	QA4	сборный	шт.	1	0	3200	3200	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖ3) ----- I	UKU10R042 0,000	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.8	00SRA20AW010	Станок вертикально- сверлильный	2С132	1100х870х2680 максимальный диаметр сверления 50 мм рабочая поверхность стола 500х500 мм наибольший ход стола 300 мм максимальная масса заготовки 600 кг		4/-/III	QA4	сборный	шт.	1	0	1200	1200	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖ3) ----- I	UKU10R042 0,000	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.9	00SRA20AW011 00SRA20AW012	Станок настольно- сверлильный	2М112	2М112 700х370х950 наибольший диаметр сверления 12 мм		4/-/III	QA4	сборный	шт.	2	0	120	240	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖ3) ----- I	UKU10R042 0,000	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.11	00SRA20AW013	Стенд проверки приводов СУЗ	448.21.01.04	900х900х12907		4/-/III	2	сборный	шт.	1	0	5570	5570	УХЛ4 ----- I	5 (ОЖ4) ----- I	UKU05R001 -4,500	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.14	00SRA20AW014	Станок токарно- винторезный	16K20	2795х1190х1500 максимальная длина обрабатываемой заготовки 1000 мм		4/-/III	QA4	сборный	шт.	1	0	2150	2150	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖ3) ----- I	UKU10R037 0,000	Определяется на основании конкурсных процедур

Позиция по СЗС	Код по KKS, MCS	Наименование оборудования	Тип, марка, модель, шифр	Техническая характеристика	№ ТУ, чертежа, технических требований и др.	Класс безопасности/ Группа/Ка- тегория сейсмостой- кости	Кате- гория обеспе- чения качест- ва	Мате- риал	Еди- ница изме- рения	Количе- ство на 1 блок	Количе- ство на 2 блок	Масса, кг		Климати- ческое исполне- ние и категория размеще- ния	Условия хранения	Место установки (здание, отметка)	Разработчик
												Едини- цы	Общая	Тип атмосфе- ры	Тип атмо- сферы		
1	2	3	4	4а	5	6	7	8	9	10	10а	11	12	13	14	15	16
49.3.15	00SRA20AW015	Станок токарно- карусельный	1512	2750х2970х4100 диаметр заготовки 1250 мм высота заготовки 1000 мм максимальный вес обрабатываемого изделия 4000 кг		4/-/III	QA4	сборный	шт.	1	0	16000	16000	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖЗ) ----- I	UKU10R037 0,000	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.16	00SRA20AW016	Станок для вырезки прокладок и сверлильных работ при ремонте трубопроводной арматуры	СПВП-1а	1055х850х2680 размеры вырезаемых прокладок 60...500 мм диапазон сверления стали 2...32 мм		4/-/III	QA4	сборный	шт.	1	0	1500	1500	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖЗ) ----- I	UKU10R037 0,000	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.17	00SRA20AW017	Установка передвижная для разборки и сборки резьбовых соединений	УПГа	1530х560х1271 диапазон использования M16...M42		4/-/III	QA4	сборный	шт.	1	0	200	200	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖЗ) ----- I	UKU10R037 0,000	Определяется на основании конкурсных процедур

Позиция по СЗС	Код по KKS, MCS	Наименование оборудования	Тип, марка, модель, шифр	Техническая характеристика	№ ТУ, чертежа, технических требований и др.	Класс безопасности/Группа/Категория сейсмостойкости	Категория обеспечения качества	Материал	Единица измерения	Количество на 1 блок	Количество на 2 блок	Масса, кг		Климатическое исполнение и категория размещения	Условия хранения	Место установки (здание, отметка)	Разработчик
												Единицы	Общая	Тип атмосферы	Тип атмосферы		
1	2	3	4	4а	5	6	7	8	9	10	10а	11	12	13	14	15	16
49.3.18	00SRA20AW018	Стенд для гидравлических и пневматических испытаний трубопроводной арматуры в вертикальном положении (в комплекте со станцией насосной пневмогидравлический и компьютерной измерительно-регистрационной системой)	СИ-21а	стенд: 1437х1050х3965 насосная станция: 1136х785х1680 компьютерная система 720х490х1170 диапазон использования DN 10...400 мм		4/-/III	QA4	сборный	к-т	1	0	3567	3567	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖЗ) ----- I	UKU10R037 0,000	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.19	00SRA20AW019	Верстак слесарный двухтумбовый с экраном	В.051.01.Э1	1800х800х1350 экран из сетки (каркас из трубы)		4/-/III	QA4	сборный	шт.	1	0	180	180	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖЗ) ----- I	UKU10R037 0,000	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.20	00SRA20AW021	Станок для шлифования и притирки уплотнительных поверхностей корпусов и клиньев задвижек с углом клиновой камеры 6, 8, 10 градусов	СПШ-1а	1488х1042х2953 диапазон использования DN 50...600 мм		4/-/III	QA4	сборный	шт.	1	0	1402	1402	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖЗ) ----- I	UKU10R037 0,000	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.21	00SRA20AW022	Установка для автоматической наплавки уплотнительных поверхностей деталей и узлов трубопроводной арматуры под слоем флюса, с вращающимся столом и механизмом поперечных колебаний электрода (в комплекте с источником питания и пультом управления)	УН-2Фа	установка: 1600х905х3500 источник питания: 998х567х781 пульт управления: 630х343х1200 диапазон использования DN 50...600 мм		4/-/III	QA4	сборный	к-т	1	0	407	407	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖЗ) ----- I	UKU10R037 0,000	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.22	00SRA20AW023	Стеллаж для деталей и узлов	В.04.127.00	700х1500х2000		4/-/III	QA4	сборный	шт.	1	0	120	120	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖЗ) ----- I	UKU10R037 0,000	Определяется на основании конкурсных процедур

Позиция по СЗС	Код по KKS, MCS	Наименование оборудования	Тип, марка, модель, шифр	Техническая характеристика	№ ТУ, чертежа, технических требований и др.	Класс безопасности/Группа/Категория сейсмостойкости	Категория обеспечения качества	Материал	Единица измерения	Количество на 1 блок	Количество на 2 блок	Масса, кг		Климатическое исполнение и категория размещения	Условия хранения	Место установки (здание, отметка)	Разработчик
												Единицы	Общая	Тип атмосферы	Тип атмосферы		
1	2	3	4	4а	5	6	7	8	9	10	10а	11	12	13	14	15	16
49.3.23	00SRA20AW025	Рабочее место для разборки и сборки клиновых, параллельных задвижек, запорных, регулирующих клапанов, шаровых и пробковых кранов, предохранительных клапанов	PMP-5a	стойка с поворотной стрелой: 1840х250х2650 верстак: 2000х820х1570 стенд: 1100х1300х1430 стенд для разборки и сборки: 654х1110х890 диапазон использования DN 25...600 мм		4/-/III	QA4	сборный	к-т	1	0	1241	1241	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖЗ) ----- I	UKU10R037 0,000	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.24	00SRA20AW158	Специализированный расточной станок для токарной (лезвийной) механической обработки трубопроводной арматуры	CPa	2700х2155х4210 диапазон использования DN 50...600 мм		4/-/III	QA4	сборный	шт.	1	0	7500	7500	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖЗ) ----- I	UKU10R037 0,000	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.25	00SRA20AW026	Машина испытательная	МГА-50К	нагружающее устройство: 5520х1055х2260 диапазон измерения нагрузки 1-500 кН насосная станция: 1045х1520х1295 гидроаккумулятор: 630х630х2155 распределительный блок: 390х530х900		4/-/III	QA4	сборный	к-т	1	0	3970	3970	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖЗ) ----- I	UKU10R036 0,000	Определяется на основании конкурсных процедур

Позиция по СЗС	Код по KKS, MCS	Наименование оборудования	Тип, марка, модель, шифр	Техническая характеристика	№ ТУ, чертежа, технических требований и др.	Класс безопасности/Группа/Категория сейсмостойкости	Категория обеспечения качества	Материал	Единица измерения	Количество на 1 блок	Количество на 2 блок	Масса, кг		Климатическое исполнение и категория размещения	Условия хранения	Место установки (здание, отметка)	Разработчик
												Единицы	Общая	Тип атмосферы	Тип атмосферы		
1	2	3	4	4а	5	6	7	8	9	10	10а	11	12	13	14	15	16
49.3.26	00SRA20AW027	Машина испытательная	МГА-500К	нагружающее устройство: 7336х1400х2300 диапазон измерения нагрузки 1-5000 кН насосная станция: 1350х1510х1745 гидроаккумулятор: 1320х625х2155 распределительный блок: 520х560х970		4/-/III	QA4	сборный	к-т	1	0	17849	17849	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖЗ) ----- I	UKU10R036 0,000	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.27	00SRA20AW028	Стол для разборки	04.03.54	1500х700х700		4/-/III	QA4	сборный	шт.	1	0	350	350	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖЗ) ----- I	UKU10R035 0,000	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.28	00SRA20AW029	Станок обрезной	04.02.06/M01	2230х950х1700 насосная станция: 720х550х780		4/-/III	QA4	сборный	к-т	1	0	920	920	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖЗ) ----- I	UKU10R035 0,000	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.29	00SRA20AW030	Печь универсальная	04.02.26	2360х1370х1380 максимальная температура в камере 400 °С насосная станция: 720х550х780 шкаф управления: 570х300х1000		4/-/III	QA4	сборный	к-т	1	0	1310	1310	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖЗ) ----- I	UKU10R035 0,000	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.30	00SRA20AW031	Станок удаления обмоток	04.02.28/M03	2350х700х1120 тяговое усилие каната 60 кН		4/-/III	QA4	сборный	шт.	1	0	380	380	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖЗ) ----- I	UKU10R035 0,000	Определяется на основании конкурсных процедур

Позиция по СЗС	Код по KKS, MCS	Наименование оборудования	Тип, марка, модель, шифр	Техническая характеристика	№ ТУ, чертежа, технических требований и др.	Класс безопасности/Группа/Категория сейсмостойкости	Категория обеспечения качества	Материал	Единица измерения	Количество на 1 блок	Количество на 2 блок	Масса, кг		Климатическое исполнение и категория размещения	Условия хранения	Место установки (здание, отметка)	Разработчик
												Единицы	Общая	Тип атмосферы	Тип атмосферы		
1	2	3	4	4а	5	6	7	8	9	10	10а	11	12	13	14	15	16
49.3.31	00SRA20AW032	Пресс брикетировочный	04.02.04	2315х630х1250 усилие прессования 1250 кН размеры брикета 300х300х150 мм		4/-/III	QA4	сборный	шт.	1	0	920	920	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖЗ) ----- I	UKU10R035 0,000	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.32	00SRA20AW033	Камера обдува	04.02.30	2300х3000х2000 обдув - сжатым воздухом		4/-/III	QA4	сборный	шт.	1	0	550	550	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖЗ) ----- I	UKU10R035 0,000	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.33	00SRA20AW034	Стол для подготовки железа	04.03.54	1500х700х700		4/-/III	QA4	сборный	шт.	1	0	350	350	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖЗ) ----- I	UKU10R035 0,000	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.34	00SRA20AW035	Станок для съема подшипников	04.02.05/M01	2215х680х1250 усилие выпрессовки 950 кН		4/-/III	QA4	сборный	шт.	1	0	450	450	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖЗ) ----- I	UKU10R035 0,000	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.35	00SRA20AW036	Станок для ремонта фазных роторов	04.01.07	3200х1420х1890 диаметр бочки ротора 200-600 мм длина ротора 550-1400 мм насосная станция: 740х550х680		4/-/III	QA4	сборный	к-т	1	0	1620	1620	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖЗ) ----- I	UKU10R034 0,000	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.36	00SRA20AW037	Стойка (для ротора)	04.01.10	1700х820х1000 расстояние между опорными роликами 150-1100 мм диаметры валов роторов 40-120 мм масса устанавливаемого ротора 30-900 кг		4/-/III	QA4	сборный	шт.	1	0	150	150	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖЗ) ----- I	UKU10R034 0,000	Определяется на основании конкурсных процедур

Позиция по СЗС	Код по KKS, MCS	Наименование оборудования	Тип, марка, модель, шифр	Техническая характеристика	№ ТУ, чертежа, технических требований и др.	Класс безопасности/Группа/Категория сейсмостойкости	Категория обеспечения качества	Материал	Единица измерения	Количество на 1 блок	Количество на 2 блок	Масса, кг		Климатическое исполнение и категория размещения	Условия хранения	Место установки (здание, отметка)	Разработчик
												Единицы	Общая	Тип атмосферы	Тип атмосферы		
1	2	3	4	4а	5	6	7	8	9	10	10а	11	12	13	14	15	16
49.3.37	00SRA20AW038	Станок намоточный	04.02.15	1230х850х1370 диаметр наматываемых проводников 0,15-2 мм		4/-/III	QA4	сборный	шт.	1	0	215	215	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖЗ) ----- I	UKU10R034 0,000	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.38	00SRA20AW039	Станок намоточный	04.03.30	1160х860х1340 диаметр наматываемых проводников (круглых) 1,0...5,2 мм сечение наматываемых проводников (прямоугольные) 3,0-48 мм <sup>2</sup>		4/-/III	QA4	сборный	шт.	1	0	230	230	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖЗ) ----- I	UKU10R034 0,000	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.39	00SRA20AW040	Ножницы рычажные ручные	04.03.34	1890х1560х1160 для порезки изоляционных материалов		4/-/III	QA4	сборный	шт.	1	0	220	220	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖЗ) ----- I	UKU10R034 0,000	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.40	00SRA20AW041 00SRA20AW042	Стол укладчика	04.03.51	700х1000х700		4/-/III	QA4	сборный	шт.	2	0	350	700	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖЗ) ----- I	UKU10R034 0,000	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.41	00SRA20AW043	Стол схемщика	04.03.52	700х1000х700		4/-/III	QA4	сборный	шт.	1	0	350	350	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖЗ) ----- I	UKU10R034 0,000	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.42	00SRA20AW044	Трансформатор для пайки и сварки провода	03.04.08	600х600х1000		4/-/III	QA4	сборный	шт.	1	0	140	140	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖЗ) ----- I	UKU10R034 0,000	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.43	00SRA20AW045	Стенд испытания непропитанных статоров	02.01.05	900х500х1800 количество испытательных мест - 3 среднее время испытания 6 мин		4/-/III	QA4	сборный	шт.	1	0	120	120	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖЗ) ----- I	UKU10R034 0,000	Определяется на основании конкурсных процедур



Позиция по СЗС	Код по KKS, MCS	Наименование оборудования	Тип, марка, модель, шифр	Техническая характеристика	№ ТУ, чертежа, технических требований и др.	Класс безопасности/Группа/Категория сейсмостойкости	Категория обеспечения качества	Материал	Единица измерения	Количество на 1 блок	Количество на 2 блок	Масса, кг		Климатическое исполнение и категория размещения	Условия хранения	Место установки (здание, отметка)	Разработчик
												Единицы	Общая	Тип атмосферы	Тип атмосферы		
1	2	3	4	4а	5	6	7	8	9	10	10а	11	12	13	14	15	16
49.3.44	00SRA20AW148	Мойка	04.02.05	800х750х970 объем моющего раствора 150 дм <sup>3</sup> рабочая температура раствора 80-90 °С		4/-/III	QA4	сборный	шт.	1	0	200	200	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖЗ) ----- I	UKU10R034 0,000	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.45	00SRA20AW046	Станок балансировочный для динамической балансировки	04.03.56	3000х2160х1575 масса ротора 25-2500 кг максимальный диаметр ротора 1800 мм		4/-/III	QA4	сборный	шт.	1	0	1500	1500	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖЗ) ----- I	UKU10R033 0,000	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.46	00SRA20AW047	Стол сборщика	04.03.53	1500х700х700		4/-/III	QA4	сборный	шт.	1	0	350	350	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖЗ) ----- I	UKU10R033 0,000	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.47	00SRA20AW048	Нагреватель индукционный	04.02.31	460х420х900 максимальная температура нагрева 120 °С		4/-/III	QA4	сборный	шт.	1	0	70	70	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖЗ) ----- I	UKU10R033 0,000	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.48	00SRA20AW049	Станок токарно-винторезный	16K20	2795х1190х1500 максимальная длина обрабатываемой заготовки 1000 мм		4/-/III	QA4	сборный	шт.	1	0	2150	2150	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖЗ) ----- I	UKU10R033 0,000	Определяется на основании конкурсных процедур

Позиция по СЗС	Код по KKS, MCS	Наименование оборудования	Тип, марка, модель, шифр	Техническая характеристика	№ ТУ, чертежа, технических требований и др.	Класс безопасности/ Группа/Ка- тегория сейсмостой- кости	Кате- гория обеспе- чения качест- ва	Мате- риал	Еди- ница изме- рения	Количе- ство на 1 блок	Количе- ство на 2 блок	Масса, кг		Климати- ческое исполне- ние и категория размеще- ния	Условия хранения	Место установки (здание, отметка)	Разработчик
												Едини- цы	Общая	Тип атмосфе- ры	Тип атмо- сферы		
1	2	3	4	4а	5	6	7	8	9	10	10а	11	12	13	14	15	16
49.3.49	00SRA20AW050	Станок вертикально- сверлильный	2С132	1100х870х2680 максимальный диаметр сверления 50 мм рабочая поверхность стола 500х500 мм наибольший ход стола 300 мм максимальная масса заготовки 600 кг		4/-/III	QA4	сборный	шт.	1	0	1200	1200	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖ3) ----- I	UKU10R033 0,000	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.50	00SRA20AW051	Трансформатор сварочный	ТДМ-403	620х520х770 диаметр электрода 3-6 мм		4/-/III	QA4	сборный	шт.	1	0	150	150	УХЛ4 ----- I	5 (ОЖ4) ----- I	UKU10R033 0,000	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.51	00SRA20AW052	Станок токарно- карусельный	1516	3360х3190х4100 диаметр заготовки 1600 мм высота заготовки 1000 мм максимальная масса обрабатываемого изделия 6300 кг		4/-/III	QA4	сборный	шт.	1	0	18000	18000	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖ3) ----- I	UKU10R008 0,000	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.52	00SRA20AW053	Станок токарно- винторезный (в комплекте с виброопорами)	1М63Н	5250х1780х1550 наибольшая длина обрабатываемой заготовки 3000 мм		4/-/III	QA4	сборный	к-т	1	0	5100	5100	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖ3) ----- I	UKU10R008 0,000	Определяется на основании конкурсных процедур

Позиция по СЗС	Код по KKS, MCS	Наименование оборудования	Тип, марка, модель, шифр	Техническая характеристика	№ ТУ, чертежа, технических требований и др.	Класс безопасности/ Группа/Ка- тегория сейсмостой- кости	Кате- гория обеспе- чения качест- ва	Мате- риал	Еди- ница изме- рения	Количе- ство на 1 блок	Количе- ство на 2 блок	Масса, кг		Климати- ческое исполне- ние и категория размеще- ния	Условия хранения	Место установки (здание, отметка)	Разработчик
												Едини- цы	Общая	Тип атмосфе- ры	Тип атмо- сферы		
1	2	3	4	4а	5	6	7	8	9	10	10а	11	12	13	14	15	16
49.3.53	00SRA20AW054	Станок токарно- винторезный универсальный (в комплекте с виброопорами)	1K625Д	3286х1221х1500 наибольшая длина обрабатываемой заготовки 1500 мм		4/-/III	QA4	сборный	к-т	1	0	3484	3484	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖЗ) ----- I	UKU10R008 0,000	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.54	00SRA20AW055	Станок токарно- винторезный универсальный (в комплекте с виброопорами)	1K625Д	2786х1221х1500 наибольшая длина обрабатываемой заготовки 1000 мм		4/-/III	QA4	сборный	к-т	1	0	3124	3124	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖЗ) ----- I	UKU10R008 0,000	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.55	00SRA20AW056	Станок горизонтально- расточной	2620В	5700х3400х3000 размеры встроенного поворотного стола 1120х1250 мм		4/-/III	QA4	сборный	шт.	1	0	12500	12500	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖЗ) ----- I	UKU10R008 0,000	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.56	00SRA20AW057	Станок радиально- сверлильный (в комплекте с виброопорами)	2C550А	2430х965х2570 максимальный диаметр сверления 50 мм		4/-/III	QA4	сборный	к-т	1	0	3300	3300	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖЗ) ----- I	UKU10R008 0,000	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.57	00SRA20AW058	Станок вертикально- сверлильный (в комплекте с виброопорами)	2C125	800х500х2050 максимальный диаметр сверления 31 мм рабочая поверхность стола 300х420 мм наибольший ход стола 680 мм максимальная масса заготовки 100 кг		4/-/III	QA4	сборный	к-т	1	0	450	450	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖЗ) ----- I	UKU10R008 0,000	Определяется на основании конкурсных процедур

Позиция по СЗС	Код по KKS, MCS	Наименование оборудования	Тип, марка, модель, шифр	Техническая характеристика	№ ТУ, чертежа, технических требований и др.	Класс безопасности/ Группа/Ка- тегория сейсмостой- кости	Кате- гория обеспе- чения качест- ва	Мате- риал	Еди- ница изме- рения	Количе- ство на 1 блок	Количе- ство на 2 блок	Масса, кг		Климати- ческое исполне- ние и категория размеще- ния	Условия хранения	Место установки (здание, отметка)	Разработчик
												Едини- цы	Общая	Тип атмосфе- ры	Тип атмо- сферы		
1	2	3	4	4а	5	6	7	8	9	10	10а	11	12	13	14	15	16
49.3.58	00SRA20AW059	Станок вертикально-фрезерный	FSS450R	2850х2150х2350 рабочая поверхность станка 400х1600 мм максимальная масса изделия 1500 кг		4/-/III	QA4	сборный	шт.	1	0	4700	4700	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖЗ) ----- I	UKU10R008 0,000	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.59	00SRA20AW060	Станок фрезерный универсальный горизонтально- вертикальный (в комплекте с виброопорами)	OMM67	1250х1600х1875 рабочий стол 1250х320 мм максимальная масса обрабатываемого изделия 350 кг		4/-/III	QA4	сборный	к-т	1	0	1800	1800	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖЗ) ----- I	UKU10R008 0,000	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.60	00SRA20AW061	Станок поперечно-строгальный	7307ГД	2790х1375х1665 размеры рабочей поверхности стола 710х450 мм		4/-/III	QA4	сборный	шт.	1	0	2770	2770	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖЗ) ----- I	UKU10R008 0,000	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.61	00SRA20AW062	Станок плоскошлифовальный	ЗД711АФ10-1	1880х1680х1540 наибольшие размеры обрабатываемых поверхностей 630х270х375 мм наибольшая масса устанавливаемой заготовки 150 кг		4/-/III	QA4	сборный	шт.	1	0	1800	1800	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖЗ) ----- I	UKU10R008 0,000	Определяется на основании конкурсных процедур

Позиция по СЗС	Код по KKS, MCS	Наименование оборудования	Тип, марка, модель, шифр	Техническая характеристика	№ ТУ, чертежа, технических требований и др.	Класс безопасности/ Группа/Ка- тегория сейсмостой- кости	Кате- гория обеспе- чения качест- ва	Мате- риал	Еди- ница изме- рения	Количе- ство на 1 блок	Количе- ство на 2 блок	Масса, кг		Климати- ческое исполне- ние и категория размеще- ния	Условия хранения	Место установки (здание, отметка)	Разработчик
												Едини- цы	Общая	Тип атмосфе- ры	Тип атмо- сферы		
1	2	3	4	4а	5	6	7	8	9	10	10а	11	12	13	14	15	16
49.3.62	00SRA20AW063	Станок универсальный круглошлифовальный (в комплекте с виброопорами)	ЗУ10МС	1890х1610х1740 наибольший диаметр устанавливаемой детали 100 мм наибольшая длина устанавливаемой детали 250 мм		4/-/III	QA4	сборный	к-т	1	0	2050	2050	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖЗ) ----- I	UKU10R008 0,000	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.63	00SRA20AW064	Станок универсально- заточной	ВЗ-318	1185х1195х1630 наибольший диаметр изделия 330 мм наибольшая длина изделия 1040 мм		4/-/III	QA4	сборный	шт.	1	0	920	920	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖЗ) ----- I	UKU10R008 0,000	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.64	00SRA20AW065 00SRA20AW163	Станок точно- шлифовальный	ТШ-3	660х600х1370 диаметр шлифовального круга 400 мм количество кругов - 2		4/-/III	QA4	сборный	шт.	2	0	220	440	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖЗ) ----- I	UKU10R008 0,000	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.65	00SRA20AW066 00SRA20AW067 00SRA20AW068 00SRA20AW069 00SRA20AW070 00SRA20AW071 00SRA20AW072 00SRA20AW073 00SRA20AW074 00SRA20AW075 00SRA20AW076 00SRA20AW077 00SRA20AW078 00SRA20AW079 00SRA20AW080	Тумбочка станочника двухсекционная	В.04.115.00	800х450х1000		4/-/III	QA4	сборный	шт.	15	0	80	1200	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖЗ) ----- I	UKU10R008 0,000	Определяется на основании конкурсных процедур

Позиция по СЗС	Код по KKS, MCS	Наименование оборудования	Тип, марка, модель, шифр	Техническая характеристика	№ ТУ, чертежа, технических требований и др.	Класс безопасности/Группа/Категория сейсмостойкости	Категория обеспечения качества	Материал	Единица измерения	Количество на 1 блок	Количество на 2 блок	Масса, кг		Климатическое исполнение и категория размещения	Условия хранения	Место установки (здание, отметка)	Разработчик
												Единицы	Общая	Тип атмосферы	Тип атмосферы		
1	2	3	4	4а	5	6	7	8	9	10	10а	11	12	13	14	15	16
49.3.66	00SRA20AW081 00SRA20AW082 00SRA20AW083 00SRA20AW084	Стеллаж для деталей и узлов	B.04.127.00	700x1500x2000		4/-/III	QA4	сборный	шт.	4	0	120	480	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖ3) ----- I	UKU10R008 0,000	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.67	00SRA20AW085	Пресс брикетировочный	04.02.04	2315x630x1250 усилие прессования 1250 кН размеры брикета 300x300x150 мм		4/-/III	QA4	сборный	шт.	1	0	920	920	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖ3) ----- I	UKU10R005 0,000	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.68	00SRA20AW086 00SRA20AW087	Ящик для стружки	по типу 38906-T	1400x800x1000		4/-/III	QA4	сборный	шт.	2	0	90	180	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖ3) ----- I	UKU10R005 0,000	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.69	00SRA20AW088	Установка для плазменной резки металла	УПР-2010	790x700x900 толщина металла 35 мм тип газа - сжатый воздух		4/-/III	QA4	сборный	шт.	1	0	280	280	УХЛ4 ----- I	5 (ОЖ4) ----- I	UKU10R044 0,000	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.70	00SRA20AW089	Установка для контактной точечной сварки	УК-0401	446x430x920 толщины свариваемых сталей: клещами 0,5-1,5 мм, пистолетом 0,5-1,0 мм диаметры свариваемых клещами проволок 5 мм диаметры шпилек и винтов привариваемых пистолетом 3-5 мм		4/-/III	QA4	сборный	к-т	1	0	83,6	83,6	УХЛ4 ----- I	5 (ОЖ4) ----- I	UKU10R044 0,000	Определяется на основании конкурсных процедур

Позиция по СЗС	Код по KKS, MCS	Наименование оборудования	Тип, марка, модель, шифр	Техническая характеристика	№ ТУ, чертежа, технических требований и др.	Класс безопасности/ Группа/Ка- тегория сейсмостой- кости	Кате- гория обеспе- чения качест- ва	Мате- риал	Еди- ница изме- рения	Количе- ство на 1 блок	Количе- ство на 2 блок	Масса, кг		Климати- ческое исполне- ние и категория размеще- ния	Условия хранения	Место установки (здание, отметка)	Разработчик
												Едини- цы	Общая	Тип атмосфе- ры	Тип атмо- сферы		
1	2	3	4	4а	5	6	7	8	9	10	10а	11	12	13	14	15	16
49.3.71	00SRA20AW090	Электрошкаф сушильный	СНОЛ- 3,5.3,5.3,5/3,5- И1М	520х555х630 номинальная температура в рабочем пространстве 350 °С среда в рабочем пространстве - воздушная		4/-/III	QA4	сборный	шт.	1	0	40	40	УХЛ4 ----- I	5 (ОЖ4) ----- I	UKU10R044 0,000	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.72	00SRA20AW091	Сварочный преобразователь	ОСА	510х520х700 пределы регулирования сварочного тока 80-300 А номинальная продолжительнос- ть нагрузки (ПН) 90 %		4/-/III	QA4	сборный	шт.	1	0	105	105	УХЛ4 ----- I	5 (ОЖ4) ----- I	UKU10R044 0,000	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.73	00SRA20AW092	Пост газосварочный	ПГС-5-002	баллоны ацетилена и кислорода 5 дм <sup>3</sup>	ГОСТ 949-73	4/-/III	QA4	сборный	к-т	1	0	100	100	УХЛ4 ----- I	5 (ОЖ4) ----- I	UKU10R044 0,000	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.74	00SRA20AW093	Трансформатор сварочный	ТДМ-3010	380х310х740 диапазон регулирования сварочного тока 90-300 А		4/-/III	QA4	сборный	шт.	1	0	55	55	УХЛ4 ----- I	5 (ОЖ4) ----- I	UKU10R044 0,000	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.75	00SRA20AW094	Стол сварщика	ССН-01	850х1385х1470 размер рабочей плиты 500х1000 мм высота рабочей плиты над уровнем пола 700 мм максимальная масса свариваемого изделия 200 кг		4/-/III	QA4	сборный	шт.	1	0	210	210	УХЛ4 ----- I	5 (ОЖ4) ----- I	UKU10R044 0,000	Определяется на основании конкурсных процедур

Позиция по СЗС	Код по KKS, MCS	Наименование оборудования	Тип, марка, модель, шифр	Техническая характеристика	№ ТУ, чертежа, технических требований и др.	Класс безопасности/Группа/Категория сейсмостойкости	Категория обеспечения качества	Материал	Единица измерения	Количество на 1 блок	Количество на 2 блок	Масса, кг		Климатическое исполнение и категория размещения	Условия хранения	Место установки (здание, отметка)	Разработчик
												Единицы	Общая	Тип атмосферы	Тип атмосферы		
1	2	3	4	4а	5	6	7	8	9	10	10а	11	12	13	14	15	16
49.3.76	00SRA20AW095 00SRA20AW096	Стол рабочий	по типу 13627-Т	1500х800х800		4/-/III	QA4	сборный	шт.	2	0	80	160	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖЗ) ----- I	UKU10R044 0,000	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.77	00SRA20AW191	Стенд испытания асинхронных электродвигателей	02.01.07	1220х750х2150 электродвигатели мощностью до 100 кВт количество испытательных мест стенда - 3		4/-/III	QA4	сборный	к-т	1	0	2200	2200	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖЗ) ----- I	UKU10R038 0,000	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.78	00SRA20AW097	Станок универсально-заточной	B3-318	1185х1195х1630 наибольший диаметр изделия 330 мм наибольшая длина изделия 1040 мм		4/-/III	QA4	сборный	шт.	1	0	920	920	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖЗ) ----- I	UKU10R014 0,000	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.79	00SRA20AW098 00SRA20AW099	Стеллаж для деталей и узлов	B.04.127.00	700х1500х2000		4/-/III	QA4	сборный	шт.	2	0	120	240	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖЗ) ----- I	UKU10R014 0,000	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.80	00SRA20AW100 00SRA20AW101	Верстак слесарный двухтумбовый с экраном	B.051.01.Э1	1800х800х1350 экран из сетки (каркас из трубы)		4/-/III	QA4	сборный	шт.	2	0	180	360	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖЗ) ----- I	UKU10R014 0,000	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.81	00SRA20AW102	Трансформатор сварочный	ТДМ-3010	380х310х740 диапазон регулирования сварочного тока 90-300 А		4/-/III	QA4	сборный	шт.	1	0	55	55	УХЛ4 ----- I	5 (ОЖ4) ----- I	UKU10R014 0,000	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.82	00SRA20AW103 00SRA20AW104 00SRA20AW105	Тумбочка станочника двухсекционная	B.04.115.00	800х450х1000		4/-/III	QA4	сборный	шт.	3	0	80	240	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖЗ) ----- I	UKU10R014 0,000	Определяется на основании конкурсных процедур



Позиция по СЗС	Код по KKS, MCS	Наименование оборудования	Тип, марка, модель, шифр	Техническая характеристика	№ ТУ, чертежа, технических требований и др.	Класс безопасности/ Группа/Ка- тегория сейсмостой- кости	Кате- гория обеспе- чения качест- ва	Мате- риал	Еди- ница изме- рения	Количе- ство на 1 блок	Количе- ство на 2 блок	Масса, кг		Климати- ческое исполне- ние и категория размеще- ния	Условия хранения	Место установки (здание, отметка)	Разработчик
												Едини- цы	Общая	Тип атмосфе- ры	Тип атмо- сферы		
1	2	3	4	4а	5	6	7	8	9	10	10а	11	12	13	14	15	16
49.3.83	00SRA20AW106 00SRA20AW107	Установка капельной пропитки обмоток статора	УКПМ-904М	1200х880х1340 максимальный наружный диаметр пропитываемых статоров 500 мм максимальная масса пропитываемых статоров 300 кг		4/-/III	2	сборный	шт.	2	0	200	400	УХЛ4 ----- I	5 (ОЖ4) ----- I	UKU10R015 0,000	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.84	00SRA20AW186 00SRA20AW187 00SRA20AW188 00SRA20AW189 00SRA20AW190	Устройство зарядное автоматическое	УЗА-150-80	500х400х1200		4/-/III	QA4	сборный	шт.	5	0	185	925	УХЛ4 ----- I	5 (ОЖ4) ----- I	UKU10R010 0,000	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.85	00SRA20AW172 00SRA20AW173 00SRA20AW174 00SRA20AW175 00SRA20AW176	Стеллаж для аккумуляторных батарей двухступенчатый	ТИДЖ301423.00 1	1200х860х280		4/-/III	QA4	сборный	шт.	5	0	350	1750	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖ3) ----- I	UKU10R013 0,000	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.86	00SRA20AW177	Ванна для изготовления электролита	ЗКБ-162.000	1150х1350х1550 внутренние размеры: 1000х1200х1000 Среда - щелочь	ОСТ 2-П65-1-80	4/-/III	2	сборный	шт.	1	0	600	600	УХЛ4 ----- I	5 (ОЖ4) ----- I	UKU10R012 0,000	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.87	00SRA20AW178	Ванна для слива электролита	ЗКБ-162.000	1150х1350х1550 внутренние размеры: 1000х1200х1000 Среда - щелочь	ОСТ 2-П65-1-80	4/-/III	2	сборный	шт.	1	0	600	600	УХЛ4 ----- I	5 (ОЖ4) ----- I	UKU10R012 0,000	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.88	00SRA20AW192	Станок токарно- винторезный	16K20	2795х1190х1500 максимальная длина обрабатываемой заготовки 1000 мм		4/-/III	QA4	сборный	шт.	1	0	2150	2150	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖ3) ----- I	UKU10R047 0,000	Определяется на основании конкурсных процедур

Позиция по СЗС	Код по KKS, MCS	Наименование оборудования	Тип, марка, модель, шифр	Техническая характеристика	№ ТУ, чертежа, технических требований и др.	Класс безопасности/ Группа/Ка- тегория сейсмостой- кости	Кате- гория обеспе- чения качест- ва	Мате- риал	Еди- ница изме- рения	Количе- ство на 1 блок	Количе- ство на 2 блок	Масса, кг		Климати- ческое исполне- ние и категория размеще- ния	Условия хранения	Место установки (здание, отметка)	Разработчик
												Едини- цы	Общая	Тип атмосфе- ры	Тип атмо- сферы		
1	2	3	4	4а	5	6	7	8	9	10	10а	11	12	13	14	15	16
49.3.89	00SRA20AW193 00SRA20AW194	Станок настольно- сверлильный	2М112	700х370х950 наибольший диаметр сверления 12 мм		4/-/III	QA4	сборный	шт.	2	0	120	240	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖЗ) ----- I	UKU10R047 0,000	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.90	00SRA20AW195 00SRA20AW196 00SRA20AW197 00SRA20AW198	Верстак слесарный двухтумбовый с экраном	В.051.01.Э1	1800х800х1350 экран из сетки (каркас из трубы)		4/-/III	QA4	сборный	шт.	4	0	180	720	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖЗ) ----- I	UKU10R047 0,000	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.91	00SRA20AW199 00SRA20AW200	Тумбочка станочника двухсекционная	В.04.115.00	800х450х1000		4/-/III	QA4	сборный	шт.	2	0	80	160	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖЗ) ----- I	UKU10R047 0,000	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.92	00SRA20AW108	Станок настольно- сверлильный	2М112	700х370х950 наибольший диаметр сверления 12 мм		4/-/III	QA4	сборный	шт.	1	0	120	120	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖЗ) ----- I	UKU21R015 +11,400	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.93	00SRA20AW109	Станок точно- шлифовальный	ТПШ-2	610х470х1340 диаметр шлифовального круга 300 мм количество кругов - 2		4/-/III	QA4	сборный	шт.	1	0	112	112	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖЗ) ----- I	UKU21R015 +11,400	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.94	00SRA20AW110 00SRA20AW111	Верстак слесарный двухтумбовый с экраном	В.051.01.Э1	1800х800х1350 экран из сетки (каркас из трубы)		4/-/III	QA4	сборный	шт.	2	0	180	360	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖЗ) ----- I	UKU21R015 +11,400	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.95	00SRA20AW112	Ножницы секторные	НУСК-300	кабель до 300 мм <sup>2</sup>		4/-/III	QA4	сборный	шт.	1	0	1,05	1,05	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖЗ) ----- I	UKU21R015 +11,400	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.96	00SRA20AW113 00SRA20AW114	Стол рабочий	по типу 13627-Т	1500х800х800		4/-/III	QA4	сборный	шт.	2	0	80	160	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖЗ) ----- I	UKU21R015 +11,400	Определяется на основании конкурсных процедур

Позиция по СЗС	Код по KKS, MCS	Наименование оборудования	Тип, марка, модель, шифр	Техническая характеристика	№ ТУ, чертежа, технических требований и др.	Класс безопасности/ Группа/Ка- тегория сейсмостой- кости	Кате- гория обеспе- чения качест- ва	Мате- риал	Еди- ница изме- рения	Количе- ство на 1 блок	Количе- ство на 2 блок	Масса, кг		Климати- ческое исполне- ние и категория размеще- ния	Условия хранения	Место установки (здание, отметка)	Разработчик
												Едини- цы	Общая	Тип атмосфе- ры	Тип атмо- сферы		
1	2	3	4	4а	5	6	7	8	9	10	10а	11	12	13	14	15	16
49.3.97	00SRA20AW115	Пресс гидравлический ручной со встроенным насосом	ПГ-300-1 М ДЭК	530х85х140 для опрессовки кабельных наконечников максимальное рабочее давление 160 кН максимальный рабочий ход 20 мм		4/-/III	QA4	сборный	шт.	1	0	9,8	9,8	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖЗ) ----- I	UKU21R015 +11,400	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.98	00SRA20AW116	Станок настольно- сверлильный	2М112	700х370х950 наибольший диаметр сверления 12 мм		4/-/III	QA4	сборный	шт.	1	0	120	120	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖЗ) ----- I	UKU21R016 +11,400	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.99	00SRA20AW117	Станок точильно- шлифовальный	ТПШ-2	610х470х1340 диаметр шлифовального круга 300 мм количество кругов - 2		4/-/III	QA4	сборный	шт.	1	0	112	112	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖЗ) ----- I	UKU21R016 +11,400	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.100	00SRA20AW118 00SRA20AW119	Верстак слесарный двухтумбовый с экраном	В.051.01.Э1	1800х800х1350 экран из сетки (каркас из трубы)		4/-/III	QA4	сборный	шт.	2	0	180	360	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖЗ) ----- I	UKU21R016 +11,400	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.101	00SRA20AW120 00SRA20AW121	Стеллаж для деталей и узлов	В.04.127.00	700х1500х2000		4/-/III	QA4	сборный	шт.	2	0	120	240	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖЗ) ----- I	UKU21R016 +11,400	Определяется на основании конкурсных процедур

Позиция по СЗС	Код по KKS, MCS	Наименование оборудования	Тип, марка, модель, шифр	Техническая характеристика	№ ТУ, чертежа, технических требований и др.	Класс безопасности/ Группа/Ка- тегория сейсмостой- кости	Кате- гория обеспе- чения качест- ва	Мате- риал	Еди- ница изме- рения	Количе- ство на 1 блок	Количе- ство на 2 блок	Масса, кг		Климати- ческое исполне- ние и категория размеще- ния	Условия хранения	Место установки (здание, отметка)	Разработчик
												Едини- цы	Общая	Тип атмосфе- ры	Тип атмо- сферы		
1	2	3	4	4а	5	6	7	8	9	10	10а	11	12	13	14	15	16
49.3.102	00SRA20AW122	Станок токарный настольный	ТПШ3-01	840х410х375 наибольший диаметр сверления по стали 6 мм наибольший диаметр обрабатываемого изделия 150 мм наибольшая длина обрабатываемого изделия 400 мм		4/-/III	QA4	сборный	шт.	1	0	85	85	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖЗ) ----- I	UKU21R006 +11,400	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.103	00SRA20AW123	Станок настольно- сверлильный	2М112	700х370х950 наибольший диаметр сверления 12 мм		4/-/III	QA4	сборный	шт.	1	0	120	120	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖЗ) ----- I	UKU21R006 +11,400	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.104	00SRA20AW124	Станок точильно- шлифовальный	ТПШ-2	610х470х1340 диаметр шлифовального круга 300 мм количество кругов - 2		4/-/III	QA4	сборный	шт.	1	0	112	112	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖЗ) ----- I	UKU21R006 +11,400	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.105	00SRA20AW125 00SRA20AW126 00SRA20AW160 00SRA20AW161	Верстак слесарный двухтумбовый с экраном	В.051.01.Э1	1800х800х1350 экран из сетки (каркас из трубы)		4/-/III	QA4	сборный	шт.	4	0	180	720	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖЗ) ----- I	UKU21R006 +11,400	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.106	00SRA20AW127	Станок настольно- сверлильный	2М112	700х370х950 наибольший диаметр сверления 12 мм		4/-/III	QA4	сборный	шт.	1	0	120	120	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖЗ) ----- I	UKU21R005 +11,400	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.107	00SRA20AW128	Станок точильно- шлифовальный	ТПШ-2	610х470х1340 диаметр шлифовального круга 300 мм количество кругов - 2		4/-/III	QA4	сборный	шт.	1	0	112	112	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖЗ) ----- I	UKU21R005 +11,400	Определяется на основании конкурсных процедур

Позиция по СЗС	Код по KKS, MCS	Наименование оборудования	Тип, марка, модель, шифр	Техническая характеристика	№ ТУ, чертежа, технических требований и др.	Класс безопасности/Группа/Категория сейсмостойкости	Категория обеспечения качества	Материал	Единица измерения	Количество на 1 блок	Количество на 2 блок	Масса, кг		Климатическое исполнение и категория размещения	Условия хранения	Место установки (здание, отметка)	Разработчик
												Единицы	Общая	Тип атмосферы	Тип атмосферы		
1	2	3	4	4а	5	6	7	8	9	10	10а	11	12	13	14	15	16
49.3.108	00SRA20AW129 00SRA20AW130 00SRA20AW162	Верстак слесарный двухтумбовый с экраном	B.051.01.Э1	1800х800х1350 экран из сетки (каркас из трубы)		4/-/III	QA4	сборный	шт.	3	0	180	540	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖ3) ----- I	UKU21R005 +11,400	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.109	00SRA20AW131	Магнитопороошковый дефектоскоп	WC-8 ES-X/B-310PD			4/-/III	QA4	сборный	шт.	1	0	25	25	УХЛ4 ----- I	5 (ОЖ4) ----- I	UKU17R046 +7,800	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.110	00SRA20AW132 00SRA20AW133 00SRA20AW134	Гамма дефектоскоп	Гаммарид-192/120			4/-/III	QA4	сборный	шт.	3	0	60	180	УХЛ4 ----- I	5 (ОЖ4) ----- I	UKU17R046 +7,800	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.111	00SRA20AW135	Гамма дефектоскоп	Гаммарид-60/40			4/-/III	QA4	сборный	шт.	1	0	60	60	УХЛ4 ----- I	5 (ОЖ4) ----- I	UKU17R046 +7,800	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.112	00SRA20AW136 00SRA20AW137 00SRA20AW138	Гамма дефектоскоп	Стапель-5М			4/-/III	QA4	сборный	шт.	3	0	60	180	УХЛ4 ----- I	5 (ОЖ4) ----- I	UKU17R046 +7,800	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.113	00SRA20AW139	Рентгеновский аппарат переносной	Ратмир-190			4/-/III	QA4	сборный	шт.	1	0	15	15	УХЛ4 ----- I	5 (ОЖ4) ----- I	UKU17R046 +7,800	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.114	00SRA20AW140	Проявочный аппарат	INDUSTREX M35 Processor			4/-/III	QA4	сборный	шт.	1	0	20	20	УХЛ4 ----- I	5 (ОЖ4) ----- I	UKU17R046 +7,800	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.115	00SRA20AW141 00SRA20AW142	Стол для лабораторных работ	по типу 13624-T	2022х760х1500		4/-/III	QA4	сборный	шт.	2	0	197	394	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖ3) ----- I	UKU17R046 +7,800	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.116	00SRA20AW145	Стилоскоп переносной с генератором дуги	СЛИ-13			4/-/III	QA4	сборный	шт.	1	0	25	25	УХЛ4 ----- I	5 (ОЖ4) ----- I	UKU17R046 +7,800	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.117	00SRA20AW147	Токовихревой дефектоскоп	MIZ-27			4/-/III	QA4	сборный	шт.	1	0	25	25	УХЛ4 ----- I	5 (ОЖ4) ----- I	UKU17R046 +7,800	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.118	00SRA20AW154	Шкаф производственный	ШИМ-01	625х625х1600		4/-/III	QA4	сборный	шт.	1	0	76	76	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖ3) ----- I	UKU17R046 +7,800	Определяется на основании конкурсных процедур

Позиция по СЗС	Код по KKS, MCS	Наименование оборудования	Тип, марка, модель, шифр	Техническая характеристика	№ ТУ, чертежа, технических требований и др.	Класс безопасности/ Группа/Ка- тегория сейсмостой- кости	Кате- гория обеспе- чения качест- ва	Мате- риал	Еди- ница изме- рения	Количе- ство на 1 блок	Количе- ство на 2 блок	Масса, кг		Климати- ческое исполне- ние и категория размеще- ния	Условия хранения	Место установки (здание, отметка)	Разработчик
												Едини- цы	Общая	Тип атмосфе- ры	Тип атмо- сферы		
1	2	3	4	4а	5	6	7	8	9	10	10а	11	12	13	14	15	16
49.3.119	00SRA20AW164 00SRA20AW165 00SRA20AW166	Ультразвуковой дефектоскоп с комплектом ПЭП	УД-2-102			4/-/III	QA4	сборный	шт.	3	0	25	75	УХЛ4 ----- I	5 (ОЖ4) ----- I	UKU17R046 +7,800	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.120	00SRA20AW168	Стеллаж для деталей и узлов	B.04.127.00	700x1500x2000		4/-/III	QA4	сборный	шт.	1	0	120	120	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖ3) ----- I	UKU17R046 +7,800	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.121	00SRA20AW171	Тумбочка станочника двухсекционная	B.04.115.00	800x450x1000		4/-/III	QA4	сборный	шт.	1	0	80	80	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖ3) ----- I	UKU17R046 +7,800	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.122	00SRA20AW179	Гелиевый течеискатель	ТИ1-14М			4/-/III	QA4	сборный	шт.	1	0	30	30	УХЛ4 ----- I	5 (ОЖ4) ----- I	UKU17R046 +7,800	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.123	00SRA20AW180 00SRA20AW181 00SRA20AW182 00SRA20AW183	Ультразвуковой толщиномер с комплектом ПЭП	DM4DL			4/-/III	QA4	сборный	шт.	4	0	25	100	УХЛ4 ----- I	5 (ОЖ4) ----- I	UKU17R046 +7,800	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.124	00SRA20AW184	Негатоскоп со встроенным денситомером	HD 85x220-5005			4/-/III	QA4	сборный	шт.	1	0	25	25	УХЛ4 ----- I	5 (ОЖ4) ----- I	UKU17R046 +7,800	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.125	00SRA20AW143 00SRA20AW146	Стол для лабораторных работ	по типу 13624-Т	2022x760x1500		4/-/III	QA4	сборный	шт.	2	0	197	394	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖ3) ----- I	UKU17R047 +7,800	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.126	00SRA20AW144	Твердомер переносной	ИТ-9160			4/-/III	QA4	сборный	шт.	1	0	20	20	УХЛ4 ----- I	5 (ОЖ4) ----- I	UKU17R047 +7,800	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.127	00SRA20AW149	ПЭВМ	Intel Pentium 4			4/-/III	QA4	сборный	к-т	1	0	10	10	УХЛ4 ----- I	5 (ОЖ4) ----- I	UKU17R047 +7,800	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.128	00SRA20AW150	Принтер	HP LaserJet			4/-/III	QA4	сборный	шт.	1	0	3	3	УХЛ4 ----- I	5 (ОЖ4) ----- I	UKU17R047 +7,800	Определяется на основании конкурсных
49.3.129	00SRA20AW151	Осциллограф	C1-101			4/-/III	QA4	сборный	шт.	1	0	5	5	УХЛ4 ----- I	5 (ОЖ4) ----- I	UKU17R047 +7,800	Определяется на основании конкурсных процедур

Позиция по СЗС	Код по KKS, MCS	Наименование оборудования	Тип, марка, модель, шифр	Техническая характеристика	№ ТУ, чертежа, технических требований и др.	Класс безопасности/ Группа/Ка- тегория сейсмостой- кости	Кате- гория обеспе- чения качест- ва	Мате- риал	Еди- ница изме- рения	Количе- ство на 1 блок	Количе- ство на 2 блок	Масса, кг		Климати- ческое исполне- ние и категория размеще- ния	Условия хранения	Место установки (здание, отметка)	Разработчик
												Едини- цы	Общая	Тип атмосфе- ры	Тип атмо- сферы		
1	2	3	4	4а	5	6	7	8	9	10	10а	11	12	13	14	15	16
49.3.130	00SRA20AW152	Вольтметр универсальный цифровой	B7-35			4/-/III	QA4	сборный	шт.	1	0	10	10	УХЛ4 ----- I	5 (ОЖ4) ----- I	UKU17R047 +7,800	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.131	00SRA20AW153	Частотомер	ЧЗ-65			4/-/III	QA4	сборный	шт.	1	0	25	25	УХЛ4 ----- I	5 (ОЖ4) ----- I	UKU17R047 +7,800	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.132	00SRA20AW155	Шкаф производственный	ШИМ-01	625х625х1600		4/-/III	QA4	сборный	шт.	1	0	76	76	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖ3) ----- I	UKU17R047 +7,800	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.133	00SRA20AW167	Стол для ПЭВМ		1500х1500х800		4/-/III	QA4	сборный	шт.	1	0	80	80	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖ3) ----- I	UKU17R047 +7,800	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.134	00SRA20AW169	Стеллаж для деталей и узлов	B.04.127.00	700х1500х2000		4/-/III	QA4	сборный	шт.	1	0	120	120	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖ3) ----- I	UKU17R047 +7,800	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.135	00SRA20AW170	Верстак слесарный двухтумбовый с экраном	B.051.01.Э1	1800х800х1350 экран из сетки (каркас из трубы)		4/-/III	QA4	сборный	шт.	1	0	180	180	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖ3) ----- I	UKU17R047 +7,800	Определяется на основании конкурсных процедур
49.3.136	00SRA20AW157	Стенд для гидравлических испытаний трубопроводной арматуры в горизонтальном положении (в комплекте со станцией насосной пневмогидравлический и компьютерной измерительно-регистрационной системой)	СИ-6-3а	стенд: насосная станция: 1136х785х1680 компьютерная система 720х490х1170 диапазон использования DN 50...600 мм		4/-/III	QA4	сборный	к-т	1	0	470	470	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖ3) ----- I	UKU10R037 0,000	Определяется на основании конкурсных процедур

Позиция по СЗС	Код по KKS, MCS	Наименование оборудования	Тип, марка, модель, шифр	Техническая характеристика	№ ТУ, чертежа, технических требований и др.	Класс безопасности/ Группа/Ка- тегория сейсмостой- кости	Кате- гория обеспе- чения качест- ва	Мате- риал	Еди- ница изме- рения	Количе- ство на 1 блок	Количе- ство на 2 блок	Масса, кг		Климати- ческое исполне- ние и категория размеще- ния	Условия хранения	Место установки (здание, отметка)	Разработчик
												Едини- цы	Общая	Тип атмосфе- ры	Тип атмо- сферы		
1	2	3	4	4а	5	6	7	8	9	10	10а	11	12	13	14	15	16
49.3.137	00SRA20AW020	Стенд для гидравлических испытаний и настройки предохранительных клапанов (в комплекте с компрессором, бронированием для стенда, станцией насосной пневмогидравлический и компьютерной измерительно-регистрационной системой)	СИ-14-1а	стенд: 770х886х930 бронирование : 3200х3200х3000 насосная станция: 1136х785х1680 компьютерная система 720х490х1170 диапазон использования DN 10...300 мм Рнастройки 4...20 МПа		4/-/III	QA4	сборный	к-т	1	0	5420	5420	УХЛ4 ----- I	8 (ОЖЗ) ----- I	UKU10R037 0,000	Определяется на основании конкурсных процедур